

## Flowchem VE Metal Primer

CO002 - Flowchem VE Metal Primer

11-04-2025 / V 1

### Beskrivelse

Flowchem VE Metal Primer er en hurtighærdende, krympekomenseret og modificeret vinylesterbaseret primer.

### Funktioner og fordele

- Hurtig hærdning.
- Kompenseret for krympning
- Nem og hurtig påføring
- Fremragende vedhæftning til forskellige metalunderlag

### Anvendelsesområde

Flowchem VE Metal Primer er beregnet til grunding af kulstofstål, rustfrit stål og aluminium før påføring af Flowchem VE-systemer.

### Emballage

Flowchem VE Primer-komponenter leveres i følgende pakningsstørrelser:

Flowchem VE Metal Primer : i lakerede metaltønder på 25 kg.

Flowchem VE Accelerator: i metalbøtter á 1 kg.

Flowchem VE Hardener: i plastflasker på 1 kg.

### Tilgængelig farve

Halmbrun

### Holdbarhed

Flowchem VE Metal Primer - 6 måneder, Flowchem VE Accelerator, Curing Agent og Topcoat Additive - 9 måneder fra fremstillingsdatoen ved korrekt opbevaring i den uåbnede originalemballage.

### Opbevaring

Opbevares på et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +25 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

### Teknisk information

Udseende	B: Flowchem VE Accelerator - fiolet væske	
Blandingsforhold	A / B / C	100 / 0,3 / 2 i vægt
Flowchem VE Accelerator	Tilsætning af accelerator som % af plastens vægt afhængigt af underlagets temperatur.	Se TDS for Flowchem VE Accelerator
Flowchem VE Hærdningsmiddel	Niveau for tilsætning af Flowchem VE-Curing Agent som vægt% af basisplasten.	2,0%
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1.05 kg/dm³
Tørstofindhold		~100 %

## Flowchem VE Metal Primer

### Teknisk information

Anvendelsestid i +20°C	~15-30 min
Hærdningstid ved +20°C	Let trafik: efter 6 timer Fuld trafik: efter 24 timer Fuld kemisk hærdning: efter 24 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C	Efter min. 2 timer
CE-mærket	CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).
<b>Påføringsbetingelser</b>	
Omgivelsestemperaturinterval	+5 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde	+5 °C - +30 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne	≤85 %
Underlagets relativa fugtighed	≤75 %

### Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedst mulige påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Under påføringen og den indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunkttemperaturen.

Styren i plastikkomponenten kan lugte ved meget lave koncentrationer (fra 2 ppm og opefter). Følg de gældende nationale retningslinjer.

### Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være rent, fri for støv og olie.

Blæs overfladen til SA 2,5, SA 3 (90-120µ profil) med 0,4 til 0,6 mm kornstørrelse (under kontrollerede fugtighedsforhold skal grundingen foretages inden for 2 timer efter overfladeforberedelsen, ellers vil der begynde at komme rustkrystaller). Hvis der opstår rustkrystaller, skal overfladen rengøres igen med acetone for at fjerne dem.

### Blanding

Bland hele portioner af Flowchem VE Metal Primer med en lavhastighedsblander og piskeris i mindst 2 minutter, indtil den er helt fri for klumper.

Vej den nødvendige mængde af, og tilsæt 0,3 % (vægt-%) Flowchem VE Accelerator, og bland godt i 2 minutter.

Bemærk: Den nødvendige acceleratorprocent kan stige ved lavere temperaturer.

Tilsæt 2% (vægt-%) Flowchem VE Curing Agent og fortsæt med at blande grundigt i 2-3 minutter. Blandingen er derefter klar til påføring.

Bemærk: Bland aldrig Flowchem VE Accelerator direkte med Flowchem VE Curing Agent, da der kan opstå en eksplosiv reaktion!

### Påføring

Flowchem VE Metal Primer kan påføres lodret og vandret med en lamineringsrulle, pensel eller sprøjte. Når tiden mellem grunding og overfladebehandling overstiger 24 timer, skal processen gentages.

Teknisk datablad

## Flowchem VE Metal Primer

### Dækningsgrad

~0,21 kg/m<sup>2</sup> til standard ikke-profilerede underlag.

### Rengøring af værktøj

Rengør med Flowchem VE Equipment Cleaner. Aceton bør bruges under påføring til at rengøre metal-/Teflonværktøj.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S